



# AKRON

## LAGRINGSFICKOR

AKRON lagringsfickor typ M innebär ett nytänkande vad gäller funktion, konstruktion och montering. Systemet är flexibelt beträffande mått och kan därför anpassas till de önskemål som föreligger. Fickorna kan levereras enligt följande alternativ:

1. Med koner av olika storlek och med olika bottenlutningar.
2. För golvsveperbotten varvid luftnings-, kylnings- och torkningsmöjligheter erhålles.
3. För montering direkt på plant golv.

Konstruktionen är så utförd att fickorna även kan utgöra bärande stomme för takstolar och väggbeklädnad. Detta minskar ofta byggnadskostnaden avsevärt.

Fickornas storlek kan varieras med väggängder upp till 6 meter. Med standardelement kan vägghöjden byggas upp till ca 14 meter och med specialelement upp till ca 25 meter. Systemet passar bra för såväl små som stora anläggningar. Monteringen är enkel tack vare modulsystemet med särskilda hörnstolpar. Även nedmontering kan ske mycket snabbt utan att några detaljer tar skada.

Volymen per ficka byggd med standardelement kan väljas efter önskemål upp till ca 273 m<sup>3</sup>.

Exempel på lagringskapacitet:

8 st fickor 2x2 meter, 6.7 meter höga ger volymen 234 m<sup>3</sup>.  
8 st fickor 3x6 meter, 14.3 meter höga ger volymen 2184 m<sup>3</sup>.



*Bilderna är tagna på Rönneberga Gärd, Skåne.*

Väggelementen som är galvaniserade tillverkas i olika längder. Genom galvaniseringen erhålles en yta som tål oöm behandling under transport och montering utan att skadas. Underhållet på fickorna blir därför redan från början lägre än för väggelement av vanlig plåt som målats. Det förtjänar att påpekas att de galvaniserade väggelementen bibehåller sin hållfasthet i motsats till vanlig plåt som snabbt kan förlora sin ursprungliga styrka vid eventuellt rostangrepp. Hörnstolpar och ben som är gjorda i kraftigt material levereras vanligen målade men även dessa finns i galvaniserat utförande.

Detaljerna till lagringsfickorna tillverkas i specialmaskiner. Detta är nödvändigt för att tillräcklig måttnoggrannhet skall erhållas. God passform gör att fickorna lätt och smidigt kan monteras samt att den färdiga konstruktionen blir tillräckligt tät för lagring av t.ex. raps. Systemet som tillämpas i AKRONS fickor typ M innebär att både uppmontering och ev. nedmontering kan ske snabbt och utan att några delar tar skada. Den okänsliga ytbehandlingen bidrar till detta liksom till mycket stor livslängd. En investering i AKRONS spannmålsfickor typ M har därför visat sig vara en beständig penningplacering, vilket normalt inte är fallet för lantbruksinventarier.

**JÄRPÅS SWEDEN**

## Byggelement till AKRON-lagringsfickor typ M

**Väggelement.** Väggelementen till lagringsfickorna tillverkas av varmgalvaniserad stålplåt som bockas så att maximal böj-hållfasthet erhålles.

Beroende på vägglängd och till vilken höjd fickväggen skall byggas väljs olika tjocklek på väggelementen.

**Hörn Stolpar.** Hörnstolpar för hopfogning av väggelement finns i fem standardtyper enligt vidstående bilder. Varje hörnstolpe är försedd med en kraftig iskjuthylsa för skarvning mot nästa stolpe i höjddled.

Typ 2A används för ytterhörn.

Typ 3V och 3H för placering där mellanvägg stöter mot yttervägg.

Typ 4 används där fyra väggar möts.

Typ 2B används där man vill göra större fickor och ersätta väggelement med dragstag.

Hörnstolparna levereras som standard i målat eller galvaniserat utförande. Utöver ovanstående typer finns ett antal specialvarianter ex.vis för upphängning av koner m.m.

**Dragstag.** Med hjälp av dragstag kan man bygga större fickor än 3x3 m genom att utesluta väggelement och ersätta dem med dragstag. Dragstagen levereras i motsvarande längder som väggelementen.

**Brickor för mellanväggar.** Vid montering av mellanväggar placeras kraftiga stöbrickor på den sida av väggelementet som ej får stöd av hörnstolpens fläns.

**Ben.** Om golvsveperbotten skall monteras i lagringsfickorna är det lämpligt att nedersta sektionen höjs upp motsvarande höjd som regelverket under golvsveperplåten. Ben att ställa under hörnstolpar finns därför som standard i olika höjder i galvaniserat eller målat utförande.

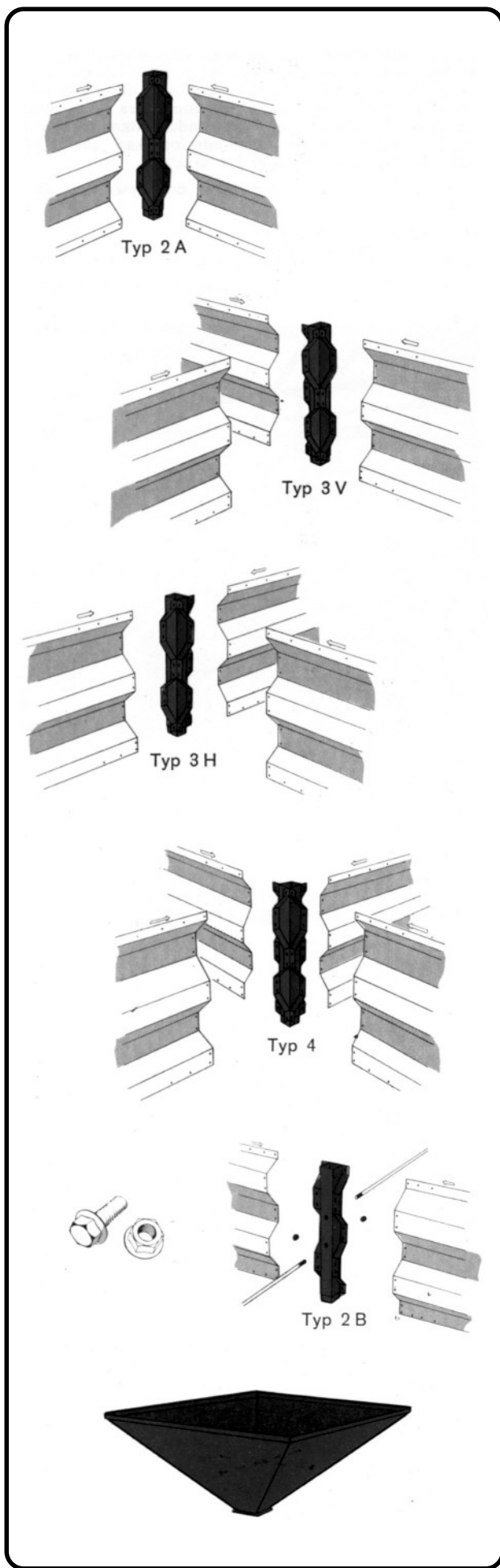
**Skruv och mutter.** Hopfogning av väggelement och hörnstolpar sker med flänsskruv och flänsmutter i dimension M8 i galvaniserat utförande. Användning av flänsskruv och flänsmutter medför snabbare moteringsarbete eftersom inga brickor behöver monteras någonstans.

**Självtömmande koner.** För ex.vis utlastningsfickor och buffertfickor för torkar och kvarnar kan självtömmande koner monteras i botten på lagringsfickorna. Konerna levereras som standard i ett flertal storlekar anpassade till väggelementens längd och med olika bottenlutning. Konerna är helsvetsade i stålplåt och försedda med kraftig vinkeljärnsram upptill samt dragstag för förstärkning av sidorna. Konerna levereras utvändigt lackerade och invändigt rostskyddsmålade samt kan förses med enkel avstängningslucka eller med kuggstångsspjäll.

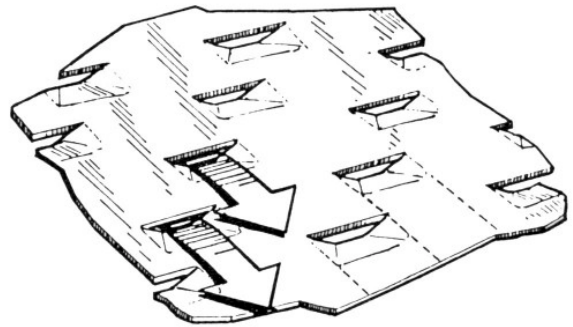
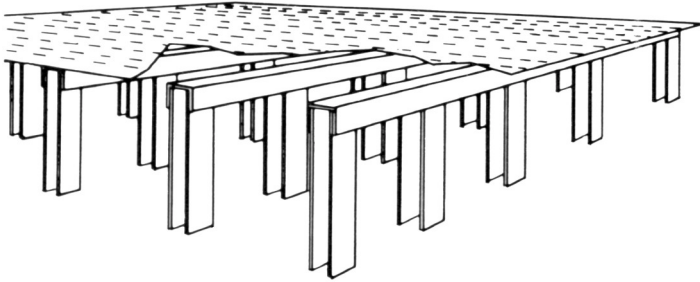
**Övriga detaljer.** När hela anläggningar skall monteras och speciellt där AKRON lagringsfickor skall utgöra stommen i byggnaden behövs ofta specialtillbehör som ex.vis ingjutningsplattor för förankring av fickorna i grundplattan, konsoler för uppfästning av väggreglar för inklädnad, fästjärn för montering av takstolar på hörnstolpar, avstängningsbara utlopp från fickor m.m. Vissa sådana detaljer lagerförs av AKRON och det lagerförda sortimentet utökas ständigt med lämpliga tillbehör som förenklar montering och installation. För inspektion och rengöring av fickorna krävs möjlighet att komma in i dem lättvindigt. I fickorna finns därför möjlighet att montera stegjärn eller manluckor.

**Rymd per ficka vid 10 m effektiv lagringshöjd, hl.**

Vägg-längd	1,09	1,59	2,09	2,59	3,09	3,68	4,18	4,68	5,18	5,68	6,18
1,09	119	173	228	282	337	401	456	510	564	619	674
1,59	173	253	332	412	491	585	665	744	824	903	983
2,09	228	332	437	541	646	769	874	978	1082	1187	1292
2,59	282	412	541	671	800	953	1082	1212	1342	1471	1601
3,09	337	491	646	800	955	1137	1292	1446	1601	1755	1910



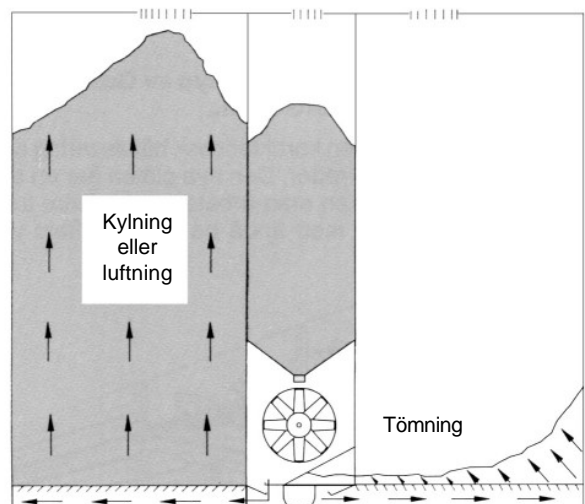
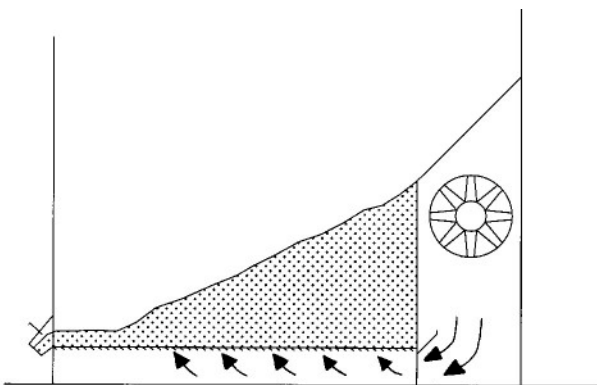
# GOLVSVEPERPLÅT



AKRONs lagringsfickor försedda med golvsveperplåt uppfyller alla de krav som ställs när kvalitetsspannmål skall produceras. Tusentals svenska lantbrukare har redan byggt om sina befintliga spannmålslager och årligen byggs flera hundra nya anläggningar med golvsveper i torkfickor, bingar och lagringsfickor.

Fördelarna med golvsveper är uppenbara och kan i korthet sammanfattas så här:

1. Fickor och bingar kan ges en enkel konstruktion med plant golv.
2. Spannmålen kommer ej i kontakt med golvytan. Mögelbildning i spannmål är t.ex. vanlig på betonggolv.
3. Användbar volym blir stor i ett givet utrymme.
4. Otorkad spannmål kan buffertlagras i väntan på torkning genom att den kan luftas.
5. Förtorkning kan ske direkt i bingar och fickor om lagringshöjden avvägs i förhållande till vattenhalten.
6. Torkad spannmål kan kylas ned om den lagras i fickor med golvsveper.
7. Eventuella temperaturstegringar i spannmålen upptäcks lätt genom att luftningen startas.
8. Toppbelastningar klaras lättare även där torkkapaciteten är underdimensionerad.
9. Torknings- och lagringskapacitet kan utnyttjas hundra procentigt.
10. Jämfört med kanalsystem är golvsveper energibesparande, effektivare och säkrare. All spannmål erhåller luft.
11. Investeringskostnaden kan hållas lägre i anläggningar där golvsvepersystemet utnyttjas.
12. Som helhet ger anläggningar med golvsveper bättre ekonomi på torkning och lagring framförallt när spannmålets kvalitet blir värdesatt.

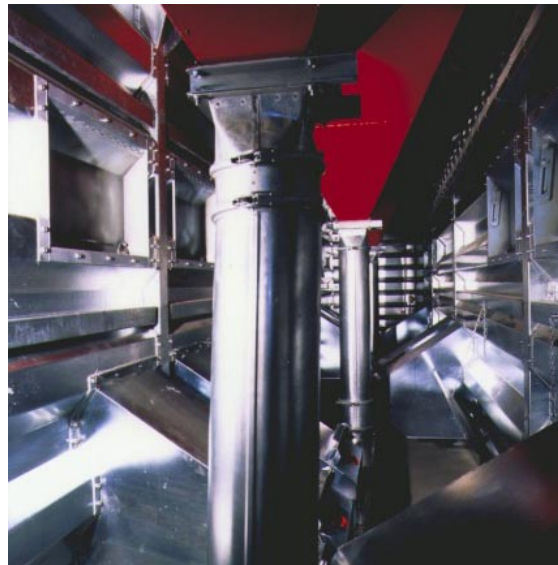


Exempel på lagringsfickor med golvsveper.

AKRONs system med luftning och varmluftstorkning i kombination är nu allmänt accepterat. Svenska lantbrukare är idag världsledande när det gäller produktion av kvalitetsspannmål.



*Bilderna är tagna på Rangeltorps Säteri, Västergötland.*



*Bilderna är tagna på Tärnö Säteri, Södermanland. Fotograf är Mats Hallgen.*

AKRON har levererat och monterat spannmålsanläggningar över hela världen. Ingen anläggning är för stor eller för liten eller ligger för långt bort för AKRON - så kontakta oss gärna om Ni planerar att bygga!



**AB AKRON-maskiner, SE-531 04 JÄRPÅS, Sweden**  
Tel: +46 (0)510 - 914 00 Fax: +46 (0)510 - 916 49  
e-mail: [info@akron.se](mailto:info@akron.se) [www.akron.se](http://www.akron.se)