

Satstorkar modell 2000 och 3000

Svegma satstorkar har fått sitt goda rykte tack vare den jämna torkningen och goda värmeekonomin. Balksystemets utformning är förklaringen till detta. För det första är luftbalkarna av konisk typ. Det betyder att luftens strömningshastighet är lika stor utefter hela balkens längd, vilket ger den i särklass jämnaste luftfördelningen i torksektionen. För det andra har Svegma satstork ett kort avstånd mellan luftbalkarna, eller som vi brukar uttrycka det - tätare balkdelning. Det är lite dyrare, men i gengäld blir torkningen mycket mer homogen. Eftersom tät balkdelning innebär att torken har många balkar i förhållande till sin volym, blir genomströmningsarean stor och luftens strömningshastighet genom torkgodsskiktet mycket låg. Tack vare den låga hastigheten hinner luften mättas med fukt. Praktiska prov har visat att vid 25 cm balkavstånd bortförs den maximala mängden vatten i förhållande till den mängd värmeenergi som tillförs.

Lätt att montera

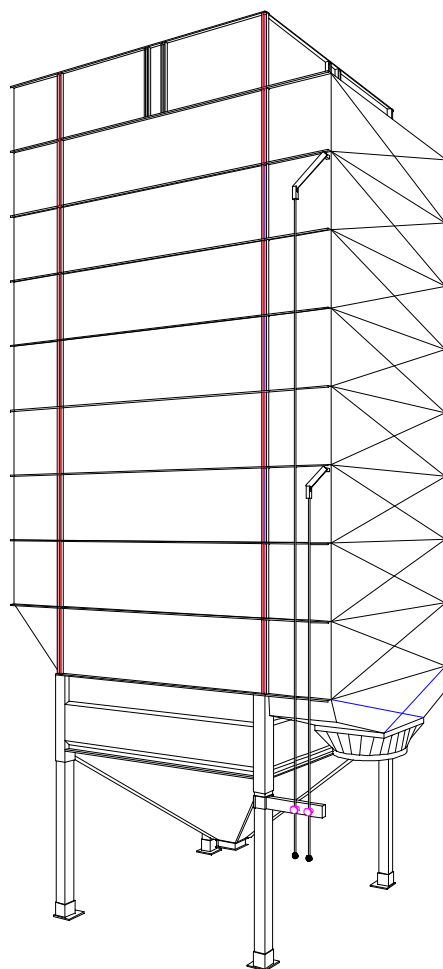
Svegma satstorkar levereras i byggbara delar, färdiga för montering. Det gör det lika lätt att installera torken i befintliga lokaler som att bygga en fristående anläggning. Själva monteringen är enkel. Alla delar kan du montera själv, snabbt och lätt, med skruvförband.

Enkel rengöring

Svegma satstorkar har helt slät insida, utan falsar och "skräpgömmor". Därför behöver du sällan rensa torken när du skall torka en ny sort.

Spjälldelen gör att hela satsen blir ordentligt genomtorkad

Underdelen på Svegma satstork är försedd med särskilda spjäll. Den fungerar som boten i torken och hindrar godset att rinna ned i uppsamlingskupan innan det torkats.



Det betyder att du alltid kan vara säker på att hela satsen blir fullständigt genomtorkad. Spjällen är av sektortyp och sträcker sig från sida till sida. Du manövrerar dem lätt med reglagen, som är placerade på torkens framsida. Spjälldelen är även försedd med luftbalkar. En ytterligare fördel med spjälldelen är att vid extremt höga vattenhalter upp emot 30% och däröver kan du efter en viss tids torkning sänka hela torkgodspartiet och därmed få en omblandning till stånd. Med detta förfarande får du en snabbare nedtorkning och kan torka gods med mycket höga vattenhalter på en gång utan att tömma och fylla hela torken. Detta förfarande kan endast göras i en tork som är försedd med spjälldel.

Manufactured by

AB AKRON-maskiner

SE-531 04 JÄRPÅS, SWEDEN

Tel. +46(0)510-914 00 Fax. +46(0)510-916 49

Varmförzinkad stålplåt fordrar minimalt underhåll

Bekymra dig inte för underhållet. Alla delar är tillverkade i varmförzinkad stålplåt. Det ger minimalt underhåll, lång livslängd och bättre tåligghet mot både fukt och hårdhänt hantering.

Rätt placerade inspektionsluckor ger enklare kontroll och rengöring

Alla Svegma satstorkar är som standard försedda med inspektionsluckor på de rätta ställena för att kontroll och rengöring ska kunna ske så snabbt och lätt som möjligt. Högst upp på varmluftskanalen och under våluftskanalen finns manluckor och på uppsamlingskupan en inspektionslucka. Som extrautrustning kan torksektionens långsida dessutom försees med inspektionslucka för kontroll av luftbalkarna.

Komplett uppsamlingskupa med inspektionslucka och utloppsspjäll

Uppsamlingskupan är tillverkad i skruvbart utförande, som monteras på byggsplatsen med skruvförband. En av kupans sidor är försedd med inspektionslucka. Kupan har utloppsspjäll nedtill.

Sjunkzon håller torken fyllt

Svegma satstork är försedd med sjunkzon. Den fungerar som en buffert och hindrar varmluften att läcka ut, eftersom godsets volym alltid minskar under torkningen.

Luftspjäll för mindre partier

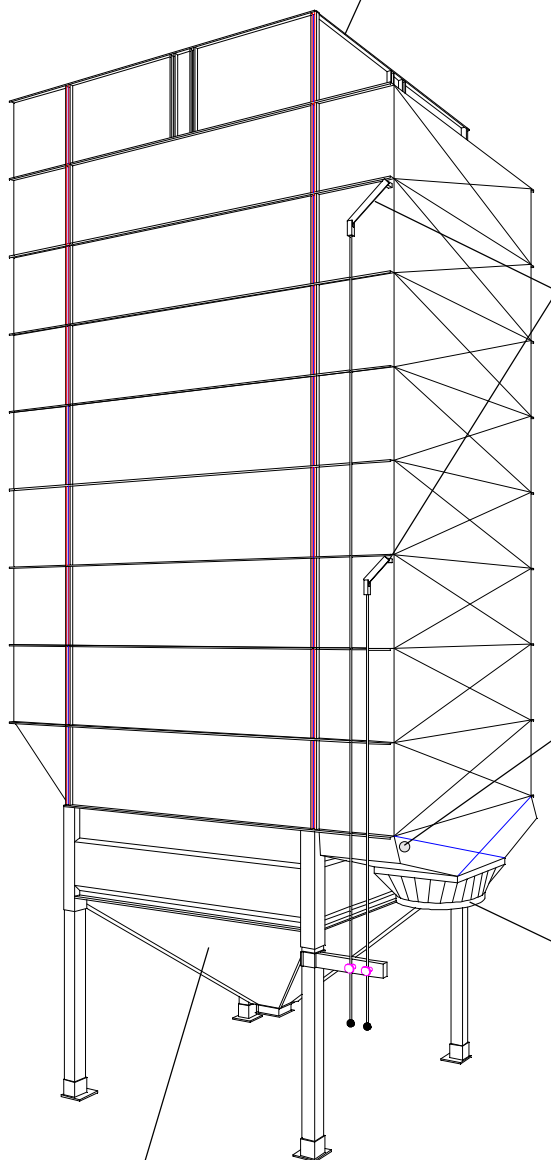
Ibland händer det att du måste torka ett parti som är så litet att torken inte blir fyllt. Därför är Svegma satstorkar utrustade med luftspjäll så att du kan stänga av värmeförseln till sektionerna som ligger ovanför torkgodsnivån. Spjället reglerar du från golvet.

Termometer för kontroll av varmluftstemperaturen

Svegma satstorkar är som standard utrustade med termometer för avläsning av den ingående varmluftens temperatur.

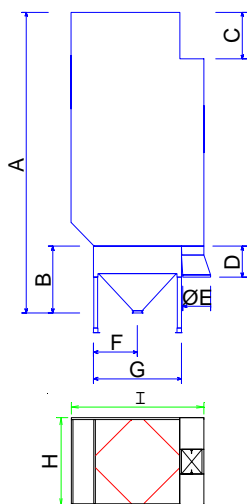
Färdiga anslutningsstosar för standardrör

Svegma satstorkar levereras med färdig anslutningsstos för varmluftsrör i standarddimension. Rören kan du köpa från oss.

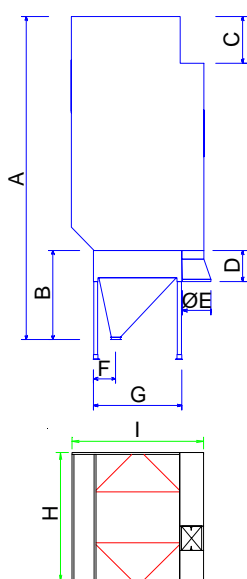
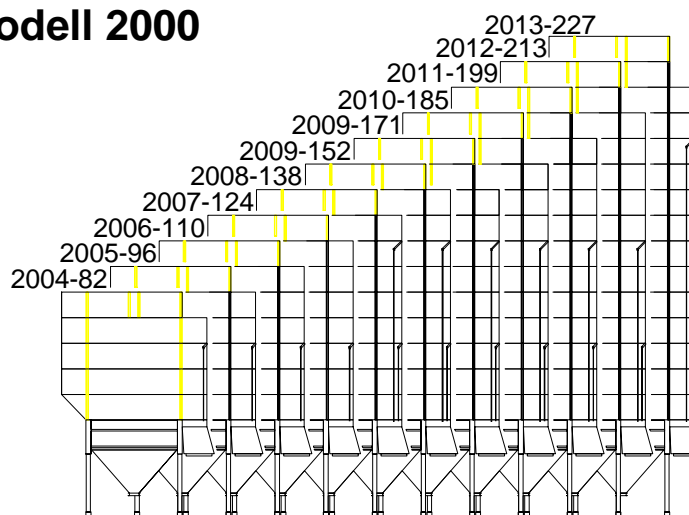


Vi kan skräddarsy torken efter dina behov tack vare vårt flexibla modulsystem

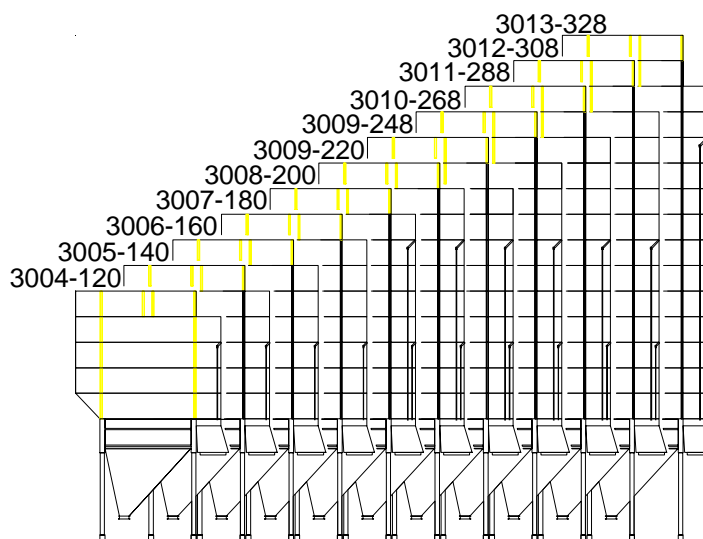
Svegma satstorkar är konstruerade enligt ett modulsystem med monterbara sektioner. Det ger rationell tillverkning och stor flexibilitet. Svegma satstork finns i två modeller med olika sektionbredder. Samtliga sektioner är 525 mm höga. Genom att flera sektioner kan byggas ihop på höjden, kan du få den storlek som passar dig bäst.



Modell 2000



Modell 3000



Torkkapacitet:

Mått:

Kapacitet vid 4% nedtorkning räknat på ingående vikt			Typ	Volym (m ³)	Lämplig Akron varmluftspanna*	Mått (mm)								
Med panna typ	Torkgods ton/h	Avdunstat vatten kg/h				A	B	C	D	E	F	G	H	I
43	1,1	43	2004-82	8,2	67, 65, 714, 43	4125	1500	525	710	630	990	1980	1982	2980
65	1,6	65	2005-96	9,6	717, 714, 67, 85	4650	1500	525	710	630	990	1980	1982	2980
67	1,7	69	2006-110	11,0	85, 717, 1105	5175	1500	525	710	630	990	1980	1982	2980
714	2,1	85	2007-124	12,4	87, 85, 1105	5700	1500	525	710	630	990	1980	1982	2980
715	2,2	88	2008-138	13,8	1105, 1505, 85	6225	1500	525	710	630	990	1980	1982	2980
717	2,3	90	2009-152	15,2	1107, 87, 1505	6750	1500	525	710	630	990	1980	1982	2980
85	3,0	122	2009-171	17,1	1107, 87, 1505	7275	1500	1050	710	630	990	1980	1982	2980
87	3,2	127	2010-185	18,5	1107, 1510, 87	7800	1500	1050	710	630	990	1980	1982	2980
1105	3,6	143	2011-199	19,9	1505, 1105, 1511	8325	1500	1050	710	630	990	1980	1982	2980
1107	3,8	152	2012-213	21,3	1505, 1511, 1105	8850	1500	1050	710	630	990	1980	1982	2980
1505	5,1	206	2013-227	22,7	1510, 2015, 1107	9375	1500	1050	710	630	990	1980	1982	2980
1510	5,5	221	3004-120	12,0	85, 1105, 715	4625	2000	525	710	630	500	1980	2930	2980
1511	5,9	238	3005-140	14,0	1105, 85, 1505	5150	2000	525	710	630	500	1980	2930	2980
2015	6,9	277	3006-160	16,0	1107, 87, 1510	5675	2000	525	710	630	500	1980	2930	2980
			3007-180	18,0	1505, 1105, 1511	6200	2000	525	710	630	500	1980	2930	2980
			3008-200	20,0	1510, 1107, 2015	6725	2000	525	710	630	500	1980	2930	2980
			3009-220	22,0	1511, 2015, 1505	7250	2000	525	710	630	500	1980	2930	2980
			3009-248	24,8	1511, 2015, 1505	7775	2000	1050	710	630	500	1980	2930	2980
			3010-268	26,8	2015, 1510	8300	2000	1050	710	630	500	1980	2930	2980
			3011-288	28,8	2015, 1510	8825	2000	1050	710	800	500	1980	2930	2980
			3012-308	30,8	2015	9350	2000	1050	710	800	500	1980	2930	2980
			3013-328	32,8	2015	9875	2000	1050	710	800	500	1980	2930	2980

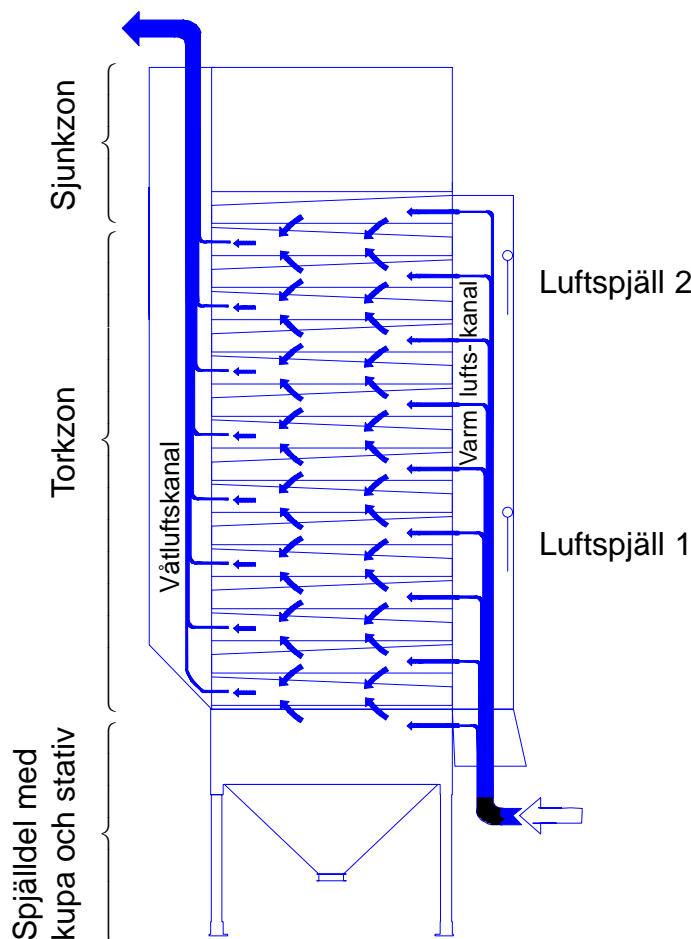
* Först angivna panna rekommenderas.

Rätt till ändringar förbehålles utan föregående meddelande.

Så här går det till att satstorka med varmluft

Satstorkning är en enkel metod som inte kräver någon dyr kringutrustning. En elevator för fyllning och tömning räcker. Jämfört med kallluftstorkning är satstorkning med varmluft mindre utrymmeskrävande, snabbare, tillförlitligare och inte minst arbetsbesparande.

I Svegma satstork torkas godset stillaliggande med värme från varmluftspanna eller via värmebatteri med vattenburen värme. Torkning och kylning kan regleras av elektriska tidreläer. Svegma satstork fordrar då ingen tillsyn under torkningen. För att reducera antalet satsskiften har Svegma varmluftstorkar stor volym. I de flesta fall är det tillräckligt att skifta sats två gånger om dygnet. Om torken utrustas med automatisk satsskiftning kan arbetsinsatsen begränsas ytterligare. Svegma satstorkar har det beprövade luftbalksystemet. Det innebär att varmluften leds via varmluftskanalen till luftbalkarna. Den varma luften passerar därefter genom torkgodset och tar upp dess fuktighet. Våtluften strömmar sedan genom våtluftsbalkarna ut i våtluftskanalen och kan därefter ledas ut ur byggnaden.



Bilden visar satstorkens funktion samt uppbyggnaden med separata luftbalkar för varm- respektive våtluft och luftspjäll för mindre partier.



AB AKRON-maskiner

531 04 JÄRPÅS, SWEDEN

Tel. 0510 - 914 00 Fax. 0510 - 916 49